



Electrical Type

01 110 101 011 010110 101 01011101 010 001 011010



電氣式射出成型機



LIENFA®  
www.lienfa.com.tw



LIENFA® 鏈發射出機械(股)公司  
LIEN FA INJECTION MACHINERY CO., LTD.

台灣台中市烏日區溪南路一段506巷418弄165號  
No.165, Alley 418, Lane 506, Sec. 1, Hsi Nan Rd.  
Wu Jih Dist., Taichung City 41462, TAIWAN, R. O. C.

Tel +886-4-2335 4606~9  
Fax +886-4-2335 4551~2  
e-mail:lf@lienfa.com.tw



Electrical Type

ECO ECO+ ECOs 120t ~ 450t

TYPE	Unit	ECO120	ECO160	ECO200	ECO250	ECO350	ECO450
料軸直徑 Screw Diameter	mm	28 30 35	30 35 40	40 45 50	50 55 60	60 65	65 70
射出重量 Shot Weight (PS)	gram	82 94 129	126 172 225	282 357 441	529 640 762	890 1044	1194 1385
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm	2642 2301 1690	2838 2085 1596	2589 2045 1657	2043 1689 1420	2109 1797	2450 2113
理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm <sup>3</sup>	92 105 144	141 192 251	314 397 490	588 712 847	989 1160	1327 1539
射出行程 Injection Stroke	mm	150	200	250	300	350	400
最大保壓力 Max. Holding Pressure	kg/cm	2114 1841 1352	2270 1668 1277	2071 1636 1326	1635 1351 1136	1687 1438	1960 1690
保壓最長時間 Max. Holding Pressure Time	sec.	90	90	90	90	90	90
射出率 Injection Rate	cm <sup>3</sup> /sec	98 113 153	113 153 200	200 254 314	314 379 452	452 530	530 615
射出速度 Injection Speed	mm/sec	160	160	160	160	160	160
射出率-高速 Injection Rate - high speed	cm <sup>3</sup> /sec	166 190 259	190 259 339	339 429 529	529 641 763	763 895	895 1038
射出速度-高速 Injection Speed - high speed	mm/sec	270	270	270	270	270	270
人料轉速 Screw Rotation Speed	rpm.	300	300	300	300	200	200
可塑化力 Plasticization	kg/hr	33 38 52	38 52 68	68 86 106	106 128 153	153 179	179 207
閉模力 <del>Plastication</del> clamping force	ton	120	160	200	250	350	450
開模行程 Opening Stroke	mm	390	450	470	520	630	750
模厚大小 Minimum Mold Thickness	mm	200 ~ 450	200 ~ 500	200 ~ 550	250 ~ 600	300 ~ 700	350 ~ 800
總行程 Maximum Daylight	mm	840	950	1020	1120	1330	1550
機柱間隔 Tie Bar Clearance (HXV)	mm	460x460	505x505	560x560	610x610	715x715	810x810
定位環 locating Ring	mm	100	100	100	150	150	150
頂針行程 Ejector Stroke	mm	100	120	120	150	180	200
頂針力 Ejector Force	ton	4.5	5.5	5.5	12	15	18
電熱容量 Heater Capacity	kW	8	12	12	15	18	22
機械尺寸 Machine Size (LxWxH)	mm	5200x1500x1800	6000x1600x2000	6700x1670x2030	7400x1730x2070	8160x1815x2188	9760x2000x2300
機械重量 Machine Weight	ton	5.2	7.8	9.6	14	21	25

SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE. 本公司保有變更設計之權力，規格如有更改恕不另行通知

SPECIAL SPECIFICATION ORDERING IS ACCEPTABLE. 本公司可接受特規之訂製

ECO

## Electrical Type 電氣式射出成型機



◎350mm/s最高射速 ◎90sec.長時間保壓能力  
超節能、具備精密成型條件、滿足全面性的產品應用

**技術：**全閉迴路與光學尺定位，確保每一個動作為精確的絕對位置。這樣的設計徹底降低螺桿滾珠磨耗，且提供了譯碼器無法達到的精準度，大幅延長了整個伺服系統的使用年限。通過光學尺精確定位輔助，讓更換滾珠螺桿可以跟更換螺以一樣簡單，這幾乎是機電伺服系統最具革命性的發展。

**保壓：**驅動器具有大電流低熱點特點，保壓能力可長達90秒，這意味著ECO具備更廣泛的產品生產能力。

**低熱點：**全閉迴路設計，每一分能源都被準確的充分利用，運行期間不會有不必要的餘熱排放。此功能使ECO非常適合必須嚴格控制環境溫度的生產環境下作業。

**低成本：**實現電動注塑機的市場普及，客戶成本效益是ECO的主要設計原則之一。將伺服油壓迴路驅動整合到調模、台座進退、頂針系統之中。在減少消耗性零件的使用之後，最大限度地減少系統維護需求降低運營成本。

**Technology:** Closed-loop circuit with transducer positioning to achieve absolute position during complete cycle. This advantage reduces ball screw wear off and extend its use-life. Furthermore, it makes replacing ball screw has become easy as changing screw barrel. This is the most revolutionary development from LIEN FA ECO machine.

**Holding pressure:** The great characteristics from inverter with high-current low hotspot, enable to achieve the holding pressure up to 90 seconds. Thus, the wider range applications can be manufactured.

**Low hotspot:** Closed-loop circuit design enable to utilized energy accurately, therefore no unnecessary heat emissions during operation. This advantage allows ECO model ideally suited to production line that require controlled of ambient temperature.

**Cost Reduction:** In order to achieve market universalness, customer cost-effective become also the main concern. The carriage and ejector both functions are integrated as hydraulic servo loop to ECO machine. It is able to reduce maintenance needs and consumable parts, further minimizing operation costs, but still remain high-efficiency operation.



ECO 第三代機構剛性大幅提升15%，能確保長時間高產能的穩定度維持。