

ECO Electrical Type 電氣式射出成型機

- 500mm/s最高射速
 - 90sec.長時間保壓能力
- 超節能、具備精密成型條件、滿足全面性的產品應用



ECO ECO⁺ ECO_s 130t ~ 450t

超進化概念 電氣式塑膠射出成型機

TYPE		Unit	ECO 130			ECO 200			ECO 250			ECO 350		ECO 450	
料軸直徑 Screw Diameter	mm		30	35	40	40	45	50	50	55	60	60	65	65	70
理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm ³		141	192	251	314	397	490	588	712	847	989	1160	1327	1539
射出行程 Injection Stroke	mm		200			250			300			350		400	
射出重量 Shot Weight (PS)	gram		127	173	226	282	358	441	530	641	763	890	1045	1194	1385
射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²		2584	1900	1450	2415	1900	1545	2219	1900	1596	2067	1761	2108	1820
最大保壓力 Max. Holding Pressure	kg/cm ²		2067	1520	1160	1932	1520	1236	1775	1520	1276	1653	1408	1686	1456
保壓最長時間 Max. Holding Pressure Time	sec.		90			90			90			90		90	
Standard	射出率 injection Rate	cm ³ /sec	141	192	251	188	238	294	294	356	423	423	497	497	576
	射出速度 injection Speed	mm/sec	200			150			150			150		150	
High Speed	射出率 - 高速 injection Rate - high speed	cm ³ /sec	247	336	439	339	429	529	529	641	763	763	895	895	1038
	射出速度 - 高速 injection Speed - high speed	mm/sec	350			270			270			270		270	
入料轉速 Screw Rotation Speed		rpm.	500			300			300			200		200	
可塑化力 Plasticization		kg/hr	38	52	68	68	86	106	106	128	153	153	179	179	207
閉模力 Clamping Force		ton	130			200			250			350		450	
開模行程 Opening Stroke		mm	390			450			520			630		750	
模厚大小 Minimum Mold Thickness		mm	200 ~ 450			200 ~ 500			250 ~ 600			300 ~ 700		350 ~ 800	
機柱間隔 Tie Bar Clearance (HxV)		mm	460x460			505x505			610x610			715x715		810x810	
頂針行程 Ejector Stroke		mm	100			120			150			180		200	
頂針力 Ejector Force		ton	4.5			5.5			12			15		18	
電熱容量 Heater Capacity		kW	8			12			15			18		22	